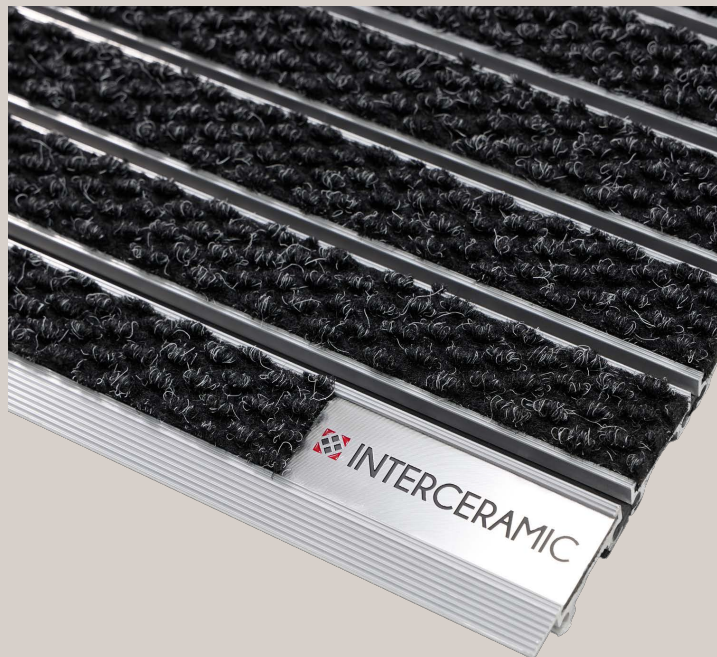


TAPETE TÉCNICO

DE ALUMINIO CON BARRERA DE SUCIEDAD INTERCERAMIC

FICHA TÉCNICA | AI.TAPE.INTE.14X1500X900



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Material de fabricación	Aluminio de aleación 6063 T6
Superficie de contacto al tráfico	Tiras de alfombras empotradas, robustas y resistentes a la intemperie
Dimensiones	90 cm de ancho por 150 cm de largo y altura de 1.5 cm
Espesor del perfil de aluminio	3mm
Ancho de cada tira	36.5mm
Soporte de carga	50 kg/cm ²
Enrollable	Si

CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

TEXTIL

Para garantizar la durabilidad y el óptimo desempeño del Tapete instalado, se deben seguir las siguientes recomendaciones de mantenimiento:

1. El textil debe ser limpiado con frecuencia con la finalidad de evitar la formación de depósitos de suciedad. Para esto se podrá utilizar una aspiradora convencional y aspirar el espacio entre perfiles y la alfombra. Esta es la forma más fácil y cotidiana para dar mantenimiento al tapete.
2. De manera periódica (según el estado de suciedad), se puede utilizar una máquina de limpieza a vapor para alfombras, asegurando usar un limpiador neutro y sacando el textil rápidamente con la misma máquina una vez realizada la limpieza.
3. De manera ocasional se recomienda aspirar la fosa y la parte posterior del tapete. Para ello, proceda a levantar y enrollar cuidadosamente el textil, lo cual permitirá el acceso a dichas zonas y asegurará una limpieza integral del sistema.

ALUMINIO Y GOMAS

Los perfiles de aluminio, incluyendo el logotipo, así como las gomas que conectan dichos perfiles, deben ser limpiados de forma regular, preferentemente una vez por semana. Para esta tarea, utilice un paño suave ligeramente humedecido con agua. En situaciones donde se presente una acumulación considerable de suciedad, es posible añadir una pequeña cantidad de detergente neutro al agua. Asegúrese de que el detergente no contenga agentes abrasivos ni químicos agresivos que puedan dañar los acabados del aluminio o deteriorar las gomas conectoras.

GARANTÍA

Seis años contra defectos de fabricación en acabado